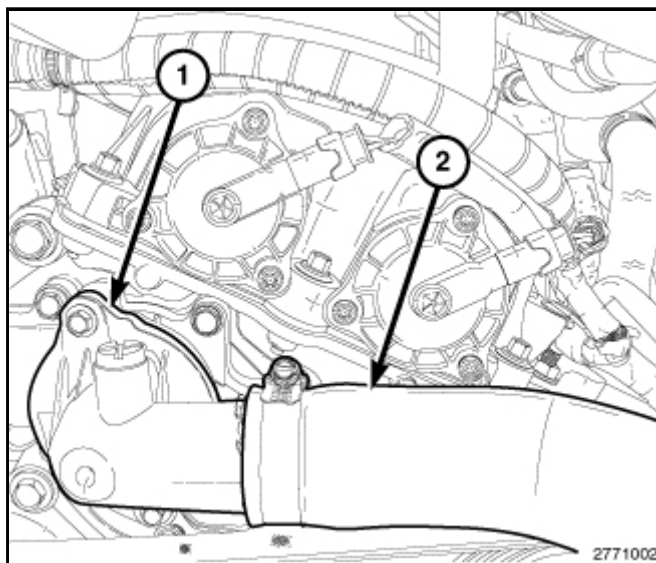
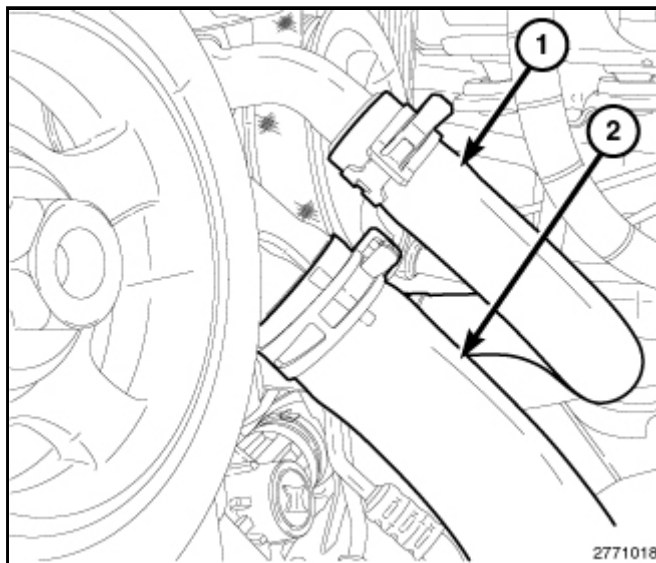


拆卸 - 发动机正时盖

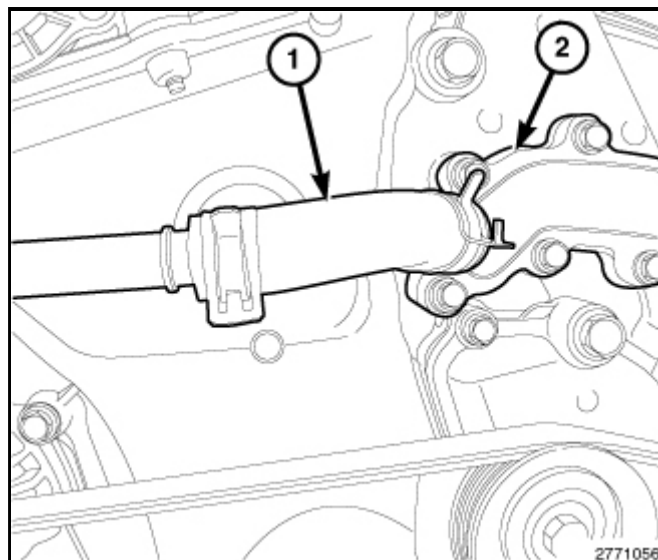
1. 断开并隔离蓄电池负极电缆。
2. 排放冷却系统([参见07 - 冷却 - 标准程序](#))。
3. 拆下电动真空泵([参见05 - 制动/电气/电动真空泵 - 拆卸](#))。
4. 卸下上散热器软管(2)和节温器壳体(1) ([参见07 - 冷却/发动机/节温器 - 拆卸](#))



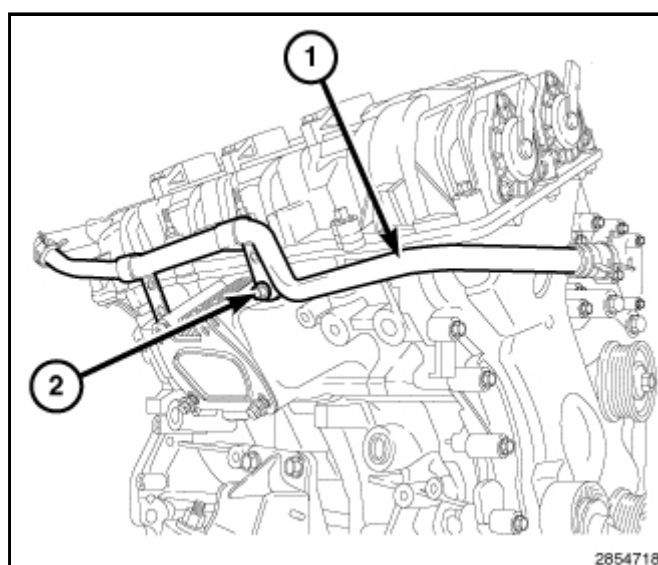
5. 从水泵外壳上拆下加热器芯回流软管(1)。
6. 将下部散热器软管(2)从水泵外壳上卸下。



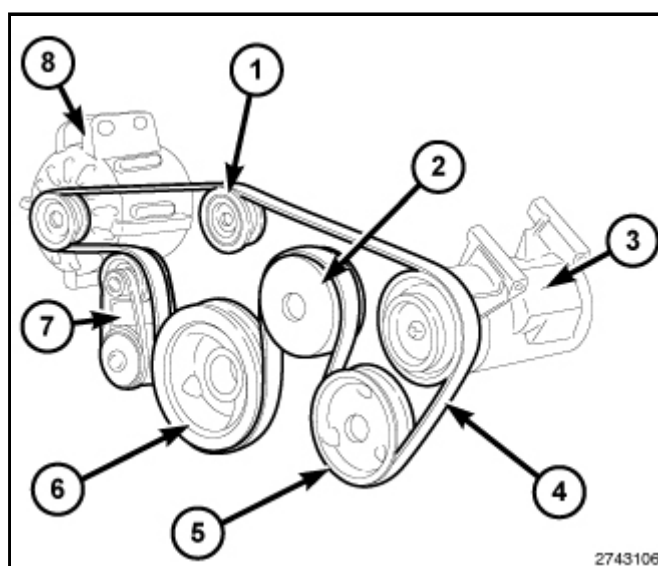
7. 从冷却液出口管外壳(2)上拆下加热器芯供给软管(1)。

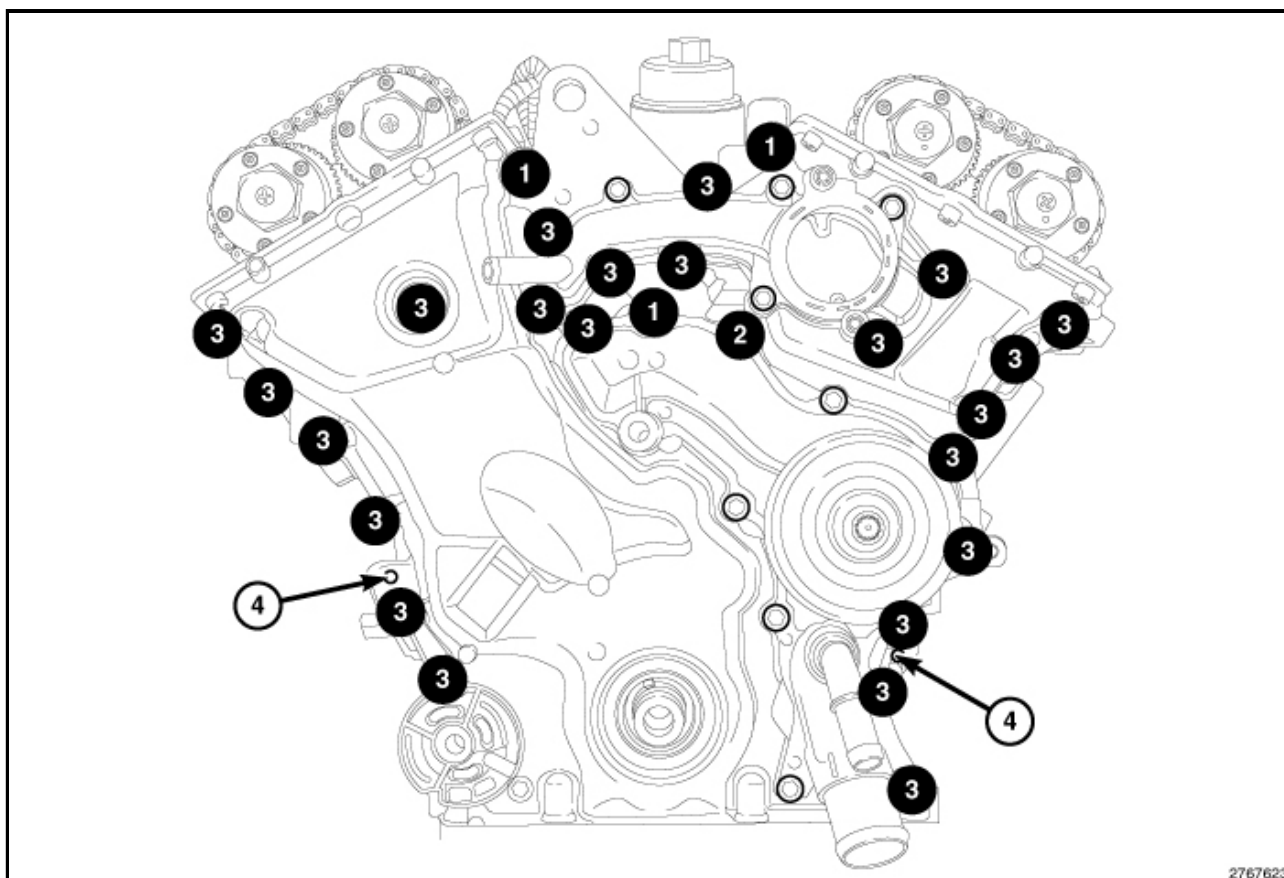


8. 拆下螺栓(2)并将加热器芯供给管(1)放回原位。



9. 卸下附件传动皮带(4) ([参见07 - 冷却/附件驱动/传动皮带 - 拆卸](#))
10. 卸下附件传动皮带张紧器(7) ([参见07 - 冷却/附件驱动/皮带张紧器 - 拆卸](#))。
11. 卸下附件惰轮(1) ([参见07 - 冷却/附件驱动/惰轮 - 拆卸](#))
12. 卸下动力转向泵皮带轮(5) ([参见19 - 转向/泵/动力转向泵皮带轮 - 拆卸](#))。
13. 卸下曲轴减震器(6) ([参见09 - 发动机/发动机缸体/减震器 - 拆卸](#))。
14. 卸下右和左缸盖罩([参见09 - 发动机/缸盖/缸盖罩 - 拆卸](#))。
15. 拆卸上和下油底壳([参见09 - 发动机/润滑/油底壳 - 拆卸](#))





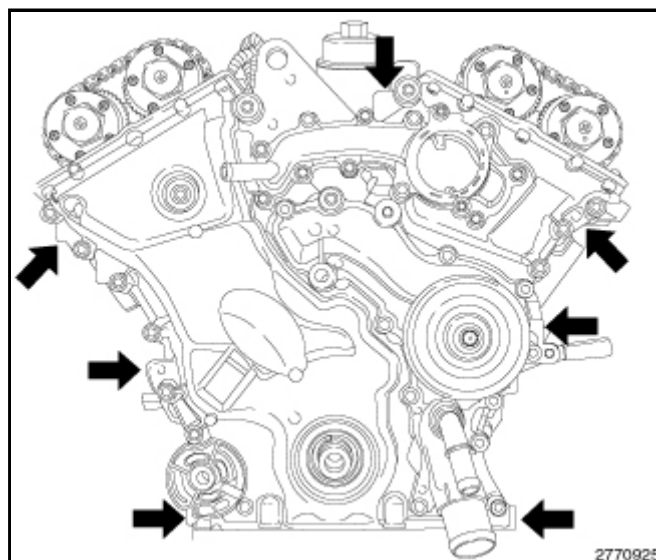
2767623

注意： 拆下发动机正时盖时不需要拆下水泵或冷却液出口管外壳。

16. 拆下以下正时盖连接螺栓：

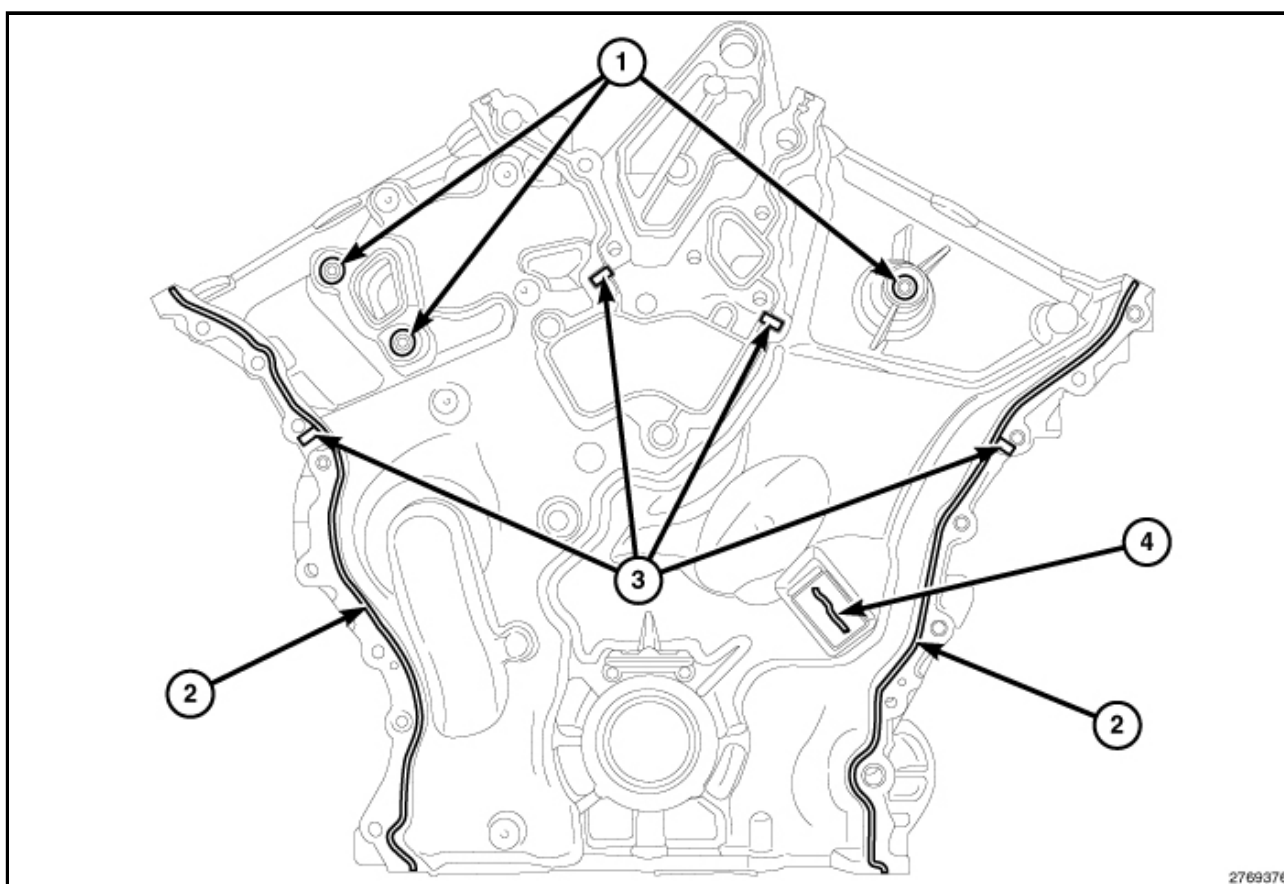
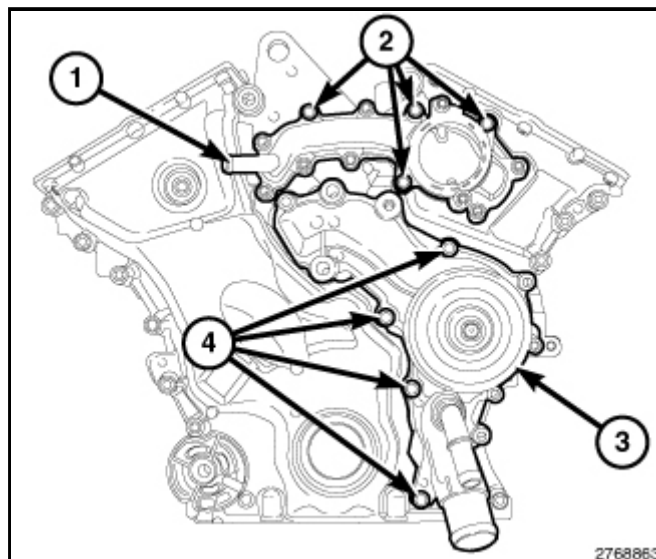
- 3个M10螺栓(1)
- 1个M8螺栓(2)
- 23个M6螺栓(3)

17. 使用所指示的七个撬动点小心地拆下正时盖。



2770925

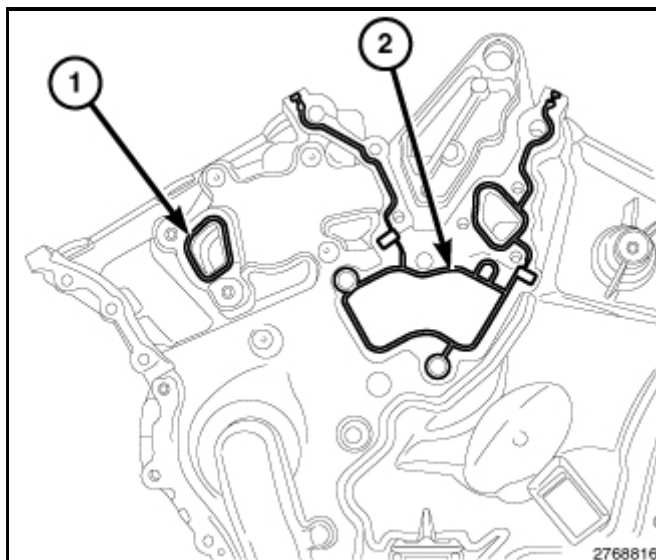
18. 如有需要, 则从发动机正时盖上拆下剩余的四个M6螺栓(2)和冷却液出口管外壳(1)。
19. 如有需要, 则从发动机正时盖上拆下剩余的四个M6螺栓(4)和水泵(3)。



小心: 切勿使用油类液体、钢丝刷、砂轮或金属刮具清洁发动机垫片表面。只能用丙基(擦拭)酒精, 与塑料或木制刮板一起使用。垫片表面准备不正确会导致发动机油液泄漏。

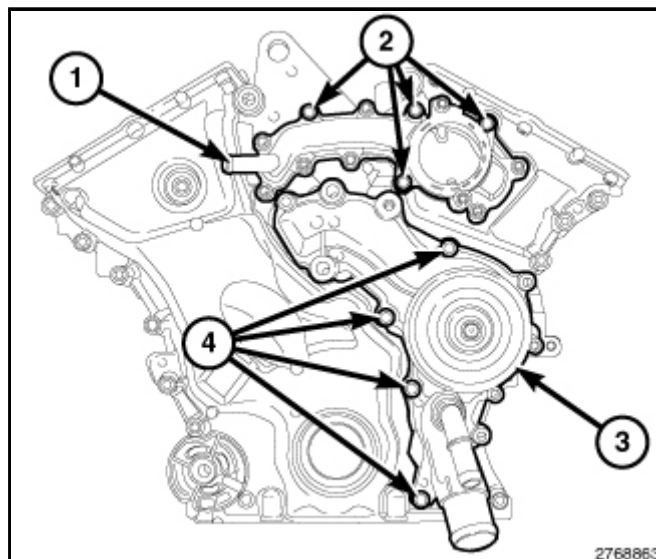
20. 清除正时链条罩、缸盖和发动机缸体配合表面上的所有残余密封剂(1) ([参见09 - 发动机 - 标准程序](#))

21. 拆下并弃置冷却液出口管外壳垫片(1)和水泵垫片(2)。

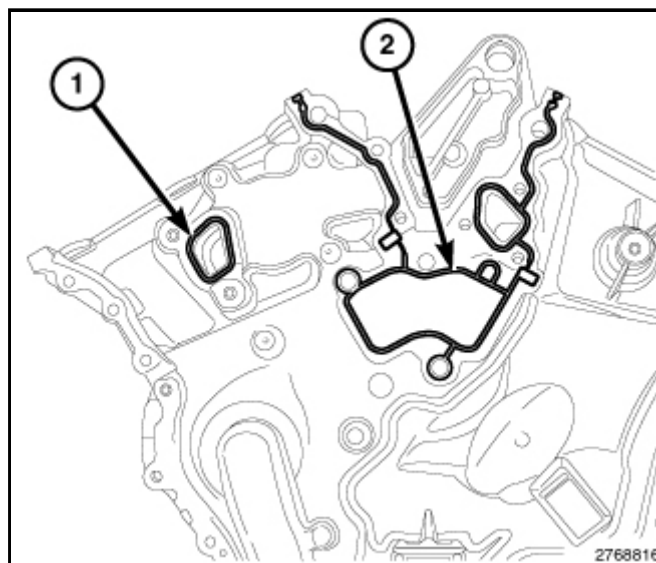


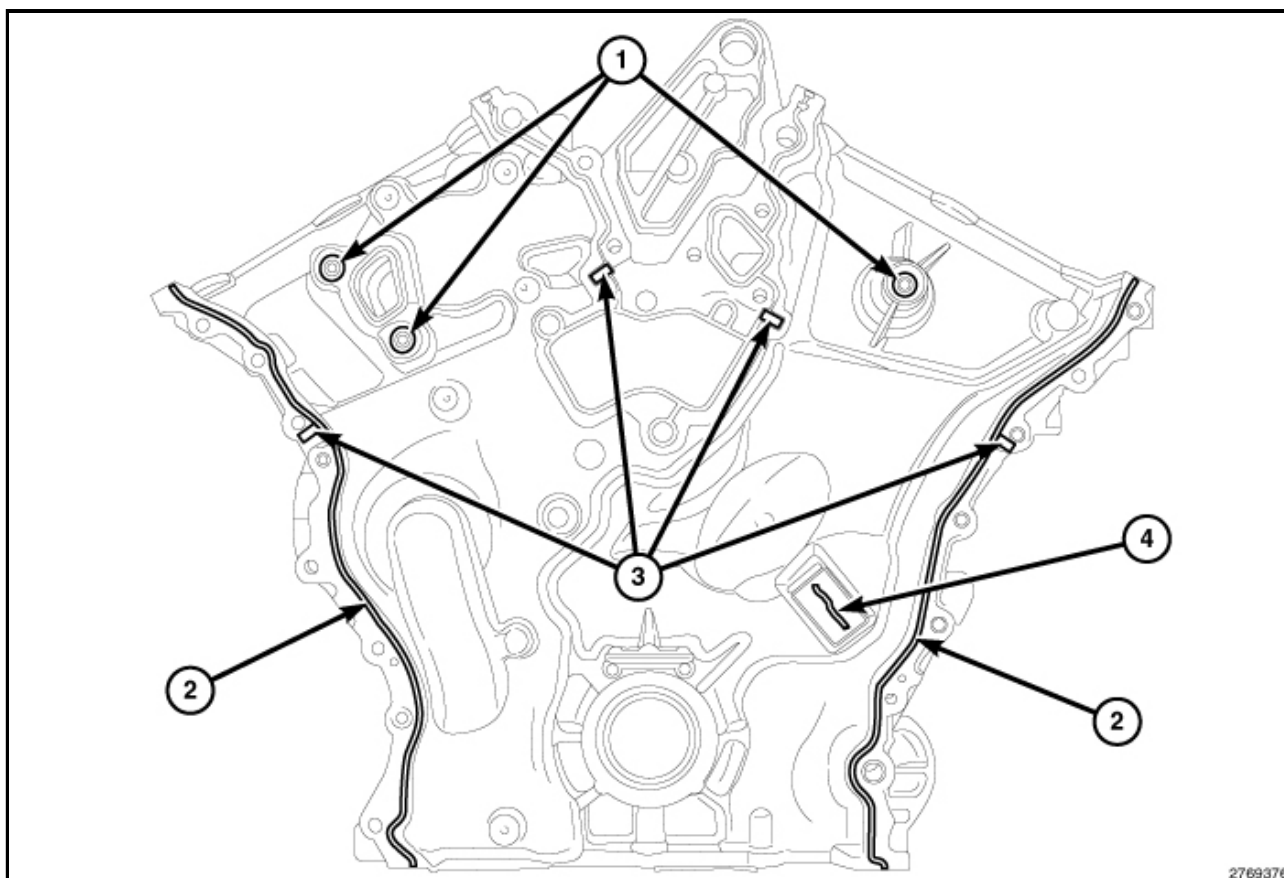
安装 - 发动机正时盖

1. 如有拆下，则仅使用所示的四个螺栓(2)将冷却液出口管外壳(1)安装到带有新垫片的正时盖上，并将螺栓紧固至12 N•m (106 in. lbs.)。
2. 如有拆下，则仅使用所示的四个螺栓(4)将水泵(3)安装到正时盖上，并将螺栓紧固至12 N•m (106 in. lbs.) ([参见07 - 冷却/发动机/水泵 - 安装](#))。



3. 安装冷却液出口管外壳垫片(1)和水泵垫片(2)。





2769376

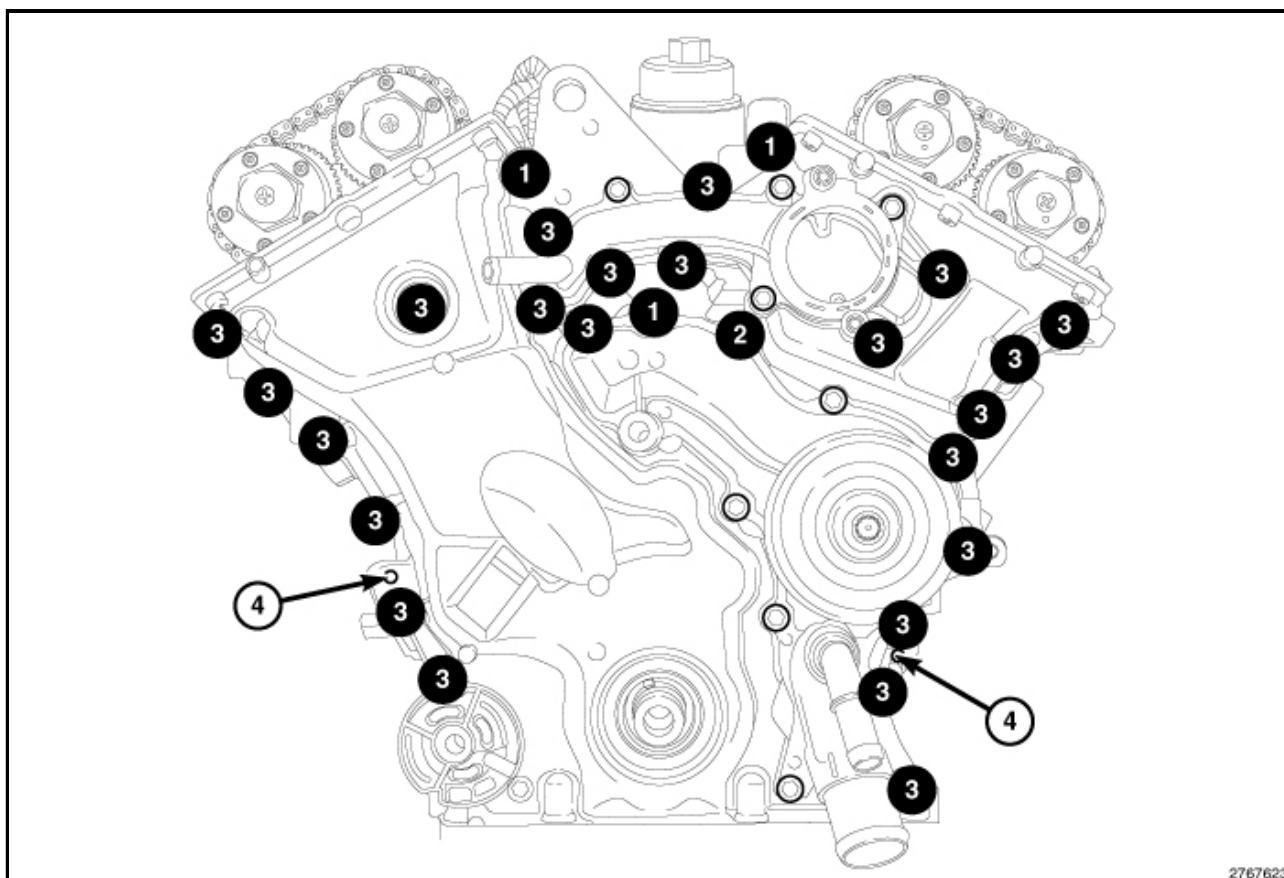
4. 用异丙醇清洁发动机正时盖、缸盖和缸体配合表面，为涂抹密封剂做准备。

小心： 装配发动机时需要使用与发动机机油兼容的独特密封剂。使用M oparA Threebond发动机R TV 密封剂之外的密封剂可能导致发动机机油液泄漏。

小心： 在将M oparA Threebond发动机R TV 密封剂涂抹到垫片表面上之后，必须在20分钟内装配部件，并在45分钟内将连接紧固件紧固至技术参数。在装配前如果暴露于空气中过长时间，则可能导致发动机机油液泄漏。

5. 在前盖如下所示位置上涂敷2到3 mm宽的Mopar® Threebond发动机RTV密封剂：

- 三个缸盖凸台(1)
- 右凸缘和左凸缘(2)
- 四个缸盖至发动机缸体的T形接头(3)
- 正时盖至右凸轮链条张紧器盖(4)



2767623

6. 将发动机缸体上的定位销(4)对准发动机正时盖并安装正时盖。

7. 安装并紧固正时盖连接螺栓:

- 将23个M6螺栓(3)紧固至12 N•m (106 in. lbs.)。
- 将一个M8螺栓(2)紧固至25 N•m (18 ft. lbs.)。
- 将三个M10螺栓(1)紧固至55 N•m (41 ft. lbs.)。

8. 安装上和下油底壳([参见09 - 发动机/润滑/油底壳 - 安装](#))

9. 安装右侧和左侧缸盖罩([参见09 - 发动机/缸盖/缸盖罩 - 安装](#))。

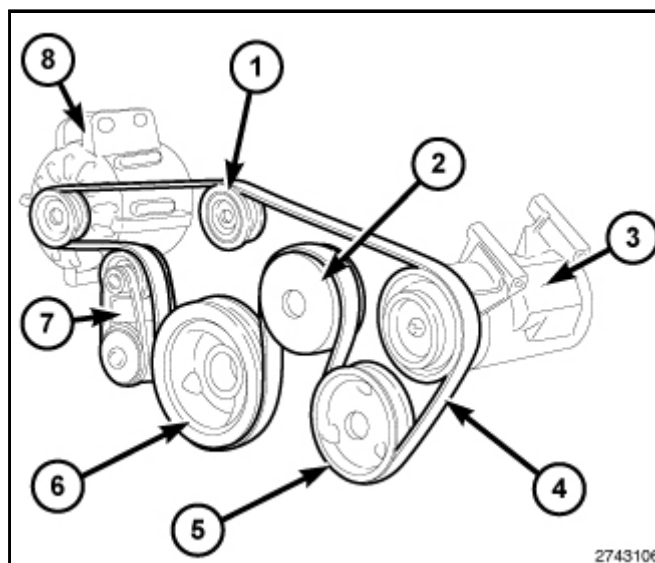
10. 安装曲轴减震器(6) ([参见09 - 发动机/发动机缸体/减震器 - 安装](#))

11. 安装动力转向泵皮带轮(5) ([参见19 - 转向/泵/动力转向泵皮带轮 - 安装](#))

12. 安装附件惰轮(1) ([参见07 - 冷却/附件驱动/惰轮 - 安装](#))

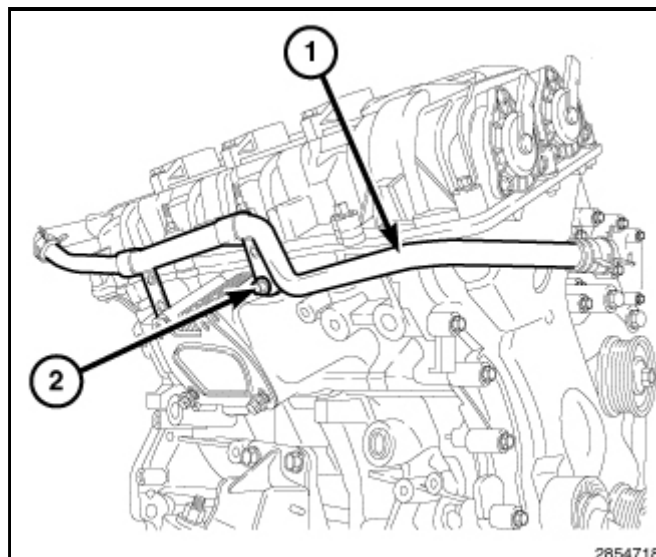
13. 安装附件传动皮带张紧器(7) ([参见07 - 冷却/附件驱动/皮带张紧器 - 安装](#))

14. 安装附件传动皮带(4) ([参见07 - 冷却/附件驱动/传动皮带 - 拆卸](#))

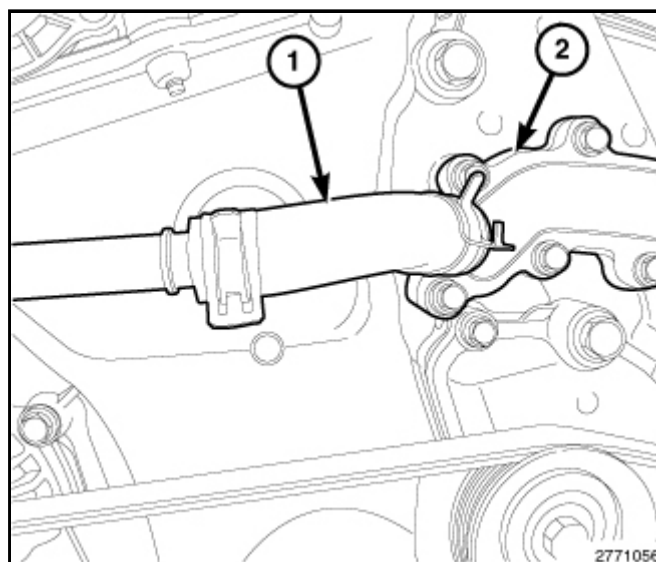


2743106

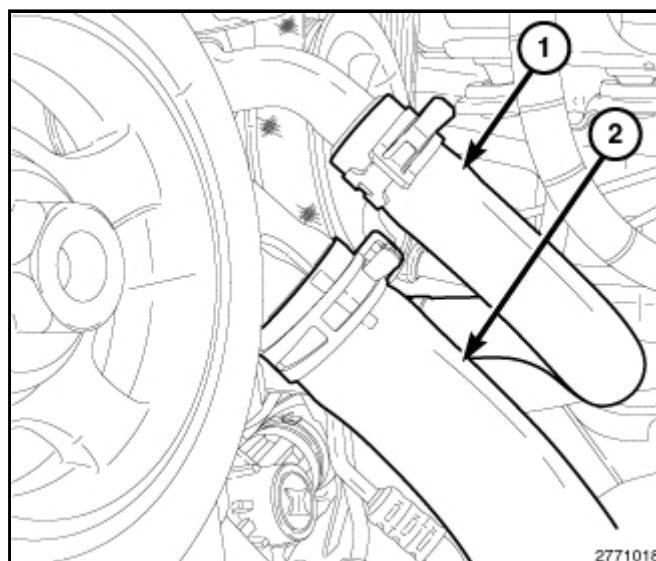
15. 用一个螺栓(2)安装加热器芯供给管(1)并将螺栓紧固到12 N•m (106 in. lbs.)。



16. 将加热器芯供给软管(1)安装到冷却液出口管外壳(2)上。



17. 将下部散热器软管(2)安装到水泵外壳上。
18. 将加热器芯回流软管(1)安装到水泵外壳上。



19. 安装节温器壳体(1)和上散热器软管(2) ([参见07 - 冷却/发动机/节温器 - 拆卸](#))
20. 安装电动真空泵([参见05 - 制动/电气/电动真空泵 - 安装](#))。
21. 如果已拆下机油滤清器, 则安装机油滤清器并用合适的机油将发动机曲轴箱加注到正确的油位([参见09 - 发动机/润滑/机油 - 标准程序](#))
22. 连接蓄电池负极电缆, 并将螺母拧紧至5 N•m (45 in. lbs.)。
23. 加注冷却系统([参见07 - 冷却 - 标准程序](#))。
24. 运行发动机直至其达到正常操作温度。检查冷却系统液位是否正确([参见07 - 冷却 - 标准程序](#))

